



**ORLEN**  
OIL

## IBIS RDEO 50

### Charakterystyka

IBIS RDEO 50 to sezonowy letni olej silnikowy typu RDEO (Rail Diesel Engine Oil) przeznaczony do smarowania czterosuwowych silników Diesla.

Właściwości i zalety oleju IBIS RDEO 50:

- zmniejszenie zużycia elementów silnika;
- odporność na utlenianie;
- odporność na powstawanie osadów i nagarów;
- zabezpieczenie powierzchni smarowanych przed zużyciem;
- wysoki potencjał dyspergująco- myjący;
- stabilność lepkości oleju podczas pracy;
- ochronę przed zakleszczaniem się pierścieni tłokowych;
- wynoszenie ze smarowanych powierzchni osadów sadzy i szlamów.

### Zastosowanie

IBIS RDEO 50 zawiera selektywnie rafinowane, odparafinowane rozpuszczalnikowo i hydrorafinowane destylaty olejowe uzyskiwane z ropy naftowej oraz pakiet dodatków uszlachetniających o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym, poprawiającym własności myjąco-dyspergujące, własności smarne i lepkościowo-temperaturowe. Zapewnia doskonałe smarowanie czterosuwowych silników Diesla stosowanych w silnikach maszyn kolejowych, innych lądowych silników stacjonarnych, pomocniczych silników morskich pracujących w ciężkich warunkach eksploatacji, gdzie wymagany jest olej o bardzo wysokim potencjale własności myjących i zobojętniających.

### Specyfikacje, klasyfikacje

SAE 50

API CF/SF/CF-4

### Spełnia wymagania

LMOA-5

**Parametry fizyko-chemiczne:**

| Parametry                                                                                                                                                                                      | Jednostka          | Wartości typowe |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Lepkość kinematyczna w 100°C                                                                                                                                                                   | mm <sup>2</sup> /s | 18,5            |
| Wskaźnik lepkości                                                                                                                                                                              |                    | 100             |
| Temperatura płynięcia                                                                                                                                                                          | °C                 | -30             |
| Temperatura zapłonu                                                                                                                                                                            | °C                 | 273             |
| Liczba zasadowa                                                                                                                                                                                | mg KOH/g           | 12,3            |
| Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulec zmianie. |                    |                 |