



BENTOR 2

Charakterystyka

Wysokotemperaturowy smar plastyczny, produkowany w oparciu o wysokorafinowany olej mineralny i zagęszczacz bentonitowy.

Zastosowanie

Smar zalecany do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych powierzchni trących o stałej temperaturze pracy od 120°C do 200°C. Produkt odporny na działanie wilgoci i praktycznie nietopliwy, nie nadaje się do smarowania łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz łożysk o małym luzie poprzecznym.

Klasa NLGI

2

Klasa jakości

DIN 51502: K2S-10

ISO 6743-9: AGEA-2

Rodzaj zagęszczacza

Bentonitowy

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C	mm ² /s	215
Zakres temperatur stosowania	°C	-20 ÷ 200
Penetracja po ugniataniu w temperaturze 25°C	1/10mm	260-300
Temperatura kroplenia	°C	>300
Barwa	-	brązowy
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.		

Wersja

2 / 2025-03-12