



TRANSOL SP

Charakterystyka

Oleje przekładniowe TRANSOL SP przeznaczone do wysokoobciążonych mechanicznych przekładni urządzeń przemysłowych.

Technologia olejów TRANSOL SP zapewnia:

- optymalną ochronę powierzchni smarowanych elementów;
- zabezpieczenie przed korozją;
- wysokie własności przeciwpienne;
- bardzo dobre własności deemulgujące;
- stabilność hydrolityczną;
- zabezpieczenie przed zużyciem i długą trwałość części smarowanych układów.

Zastosowanie

Oleje do przekładni przemysłowych, produkowane z selektywnie rafinowanych olejów mineralnych oraz pakietu dodatków typu EP - Extreme Pressure. Produkty przeznaczone do wysokoobciążonych mechanicznych przekładni urządzeń przemysłowych pracujących w temperaturach do 120°C.

Specyfikacje, klasyfikacje

DIN 51517-3 CLP

ISO 6743-6 CKD

ISO 12925-1 CKD

AGMA 9005-F 16 AS

U.S. Steel 224

Spełnia wymagania

David Brown Typ M, A & E

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jednostka	Wartości typowe							
		68	100	150	220	320	460	680	1000
Gęstość w temp. 15°C	kg/m ³	877,0	878,0	883,0	891,0	896,0	898,0	901,0	902,0
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	70,0	100,0	150,0	219,0	319,0	455,0	678,0	1002,0
Wskaźnik lepkości	-	101	101	99	97	96	97	98	104
Temperatura płynięcia	°C	-30	-30	-21	-18	-12	-9	-12	-6
Temperatura zapłonu	°C	250	262	271	272	273	274	290	298
Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	-	1	1	1	1	1	1	1	1
FZG	-	12	12	12	12	12	12	12	12
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu									

Wersja
2 / 2025-04-28