



HYDROL POWER L-HV

Charakterystyka:

Olej hydrauliczny o podwyższonym wskaźniku lepkości i świetnej odporności na ścinanie. HYDROL POWER L-HV produkowany jest z wykorzystaniem technologii DYNAVIS® firmy EVONIK, która pozwala na zmniejszenie konsumpcji paliwa, wydłużenie okresu eksploatacji oleju oraz uzyskanie większej mocy i wydajność w stosowanym sprzęcie. Olej Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą filtrowalnością, również przy zanieczyszczeniu układu małymi ilościami wody. Wysoki wskaźnik lepkości i świetne właściwości niskotemperaturowe zapewniają optymalną pracę urządzenia w szerokim zakresie temperatur. HYDROL POWER L-HV redukuje zużycie energii, poprzez zachowanie stałej struktury i trwałość filmu olejowego.

Zastosowanie:

Oleje hydrauliczne o podwyższonym wskaźniku lepkości, przeznaczone do smarowania układów hydraulicznych mobilnych maszyn budowlanych, górniczych i stacjonarnych maszyn przemysłowych. Zastosowana technologia DYNAVIS® firmy EVONIK, pozwala na zmniejszenie konsumpcji paliwa oraz redukcję zużycia energii.

Specyfikacje, klasyfikacje:

DIN 51524-3 HVLP

ISO 6743-4 HV

ISO 11158 HV

Aprobaty/certyfikat:

Parker Denison HF0, HF1, HF2

Certyfikat GIG znak B

Spełnia wymagania:

Eaton Brochure 03-401-2010

Eaton Specification EFDGN-TB002-E

Fives Cincinnati P-68, 69, 70

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe		
		32	46	68
Gęstość w temp. 15°C	kg/m³	855,9	866,8	871,5
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm²/s	32,2	48,6	68,4
Wskaźniki lepkości	-	186	180	180
Temperatura płynięcia	°C	-39	-39	-36
Temperatura zapłonu °C	°C	-	-	-
Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	-	1a	1a	1a
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi, rzeczywiste wartości wybranych parametrów zamieszczone są na świadectwach jakości.				