



VELOL M

Charakterystyka:

VELOL M to inhibitowany olej do łożysk płynnego tarcia walcarek stali produkowany na bazie oleju mineralnego oraz pakietu dodatków o charakterze deemulgującym, przeciwpieennym, antyutleniającym i antykorozyjnym.

Zastosowanie:

Olej VELOL M stosuje się do smarowania łożysk płynnego tarcia w dużych agregatach hutniczych w procesie walcowania blach. Poza hutnictwem produkt VELOL M może być stosowany, jako nieemulgujący uszlachetniony olej maszynowy o wysokiej jakości. Produkt spełnia wymagania MORGOIL® w zakresie podstawowym.

Specyfikacje, klasyfikacje:

ISO VG: 100, 220, 320, 460

Aprobaty:

Spełnia wymagania MORGOIL® w zakresie podstawowym

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe			
		100	220	320	460
Gęstość w 15°C	kg/m ³	890	897	900	902
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	99	220,2	327,6	475
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm ² /s	11,26	18,2	24,3	30,6
Wskaźnik lepkości	-	99	92	95	93
Temperatura zapłonu, t.o.	°C	258	272	290	315
Temperatura płynięcia	°C	-21	-12	-21	-15
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.					