



HYDROL HLPT

Charakterystyka:

Olej hydrauliczny HYDROL HLPT 46 produkowany jest na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego oraz pakietu dodatków, w skład którego wchodzi dodatki podwyższające własności lepkościowo-temperaturowe, smarne, przeciwpienne, przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

Zastosowanie:

Olej hydrauliczny przeznaczony do stosowania w wysokoobciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, tj. przekładniach hydraulicznych, mechanizmach regulujących i sterujących oraz innych podobnych urządzeniach, w których występują trudne warunki pracy oraz panuje podwyższona temperatura i wilgotność otoczenia. Produkt o podwyższonych parametrach fizyko-chemicznych.

Specyfikacje, klasyfikacje:

DIN 51524-2 HLP

ISO 6743-4 HM

ISO 11158 HM

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
		46
Gęstość w temp. 15°C	kg/m ³	877,5
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	42,7
Wskaźniki lepkości	-	123
Temperatura płynięcia	°C	-39
Temperatura zapłonu °C	°C	220
Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	-	1
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi, rzeczywiste wartości wybranych parametrów zamieszczane są na świadectwach jakości.		