



OLEJ KVG 220

Charakterystyka:

Olej produkowany z głęboko rafinowanych, odparafinowanych i hydorafinowanych olejów mineralnych otrzymywanych z zachowawczej przeróbki ropy naftowej.

Zalety oleju:

- zastosowanie w różnorodnych procesach technologicznych;
- zastosowanie w niekonwencjonalnych rozwiązaniach przemysłowych;
- podwyższona smarność;
- zabezpieczenie przed zużyciem i dobrą ochronę powierzchni smarowanych elementów

Zastosowanie:

Olej KVG 220 wykorzystywany jest do smarowania lekko obciążonych części maszyn przemysłowych (łożysk, prowadnic, przekładni mechanicznych itp.) oraz innych specyficznych procesów przemysłowych. Olej może być stosowany w zamkniętych przekładniach zębatych, skrzynkach przekładniowych i w innych wysiłonych układach wymagających oleju o zwiększonej wytrzymałości warstwy smarnej na obciążenie.

Każdorazowo przed ostateczną aplikacją oleju Klient powinien przetestować olej celem weryfikacji przydatności do konkretnego rozwiązania.

Specyfikacje, klasyfikacje:

ISO VG 220

ISO L-CKC

DIN 51517 cz.3 CLP

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/m ³	888,0
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	220
Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	mm ² /s	1
Wskaźnik lepkości	-	98
Temperatura zapłonu, min.	°C	255
Temperatura płynięcia	°C	-21
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.		

Wersja

1 / 2024-07-02