



OLEJ CYLINDROWY CL

Charakterystyka:

Oleje cylindrowe otrzymywane są z zachowawczej przeróbki ropy naftowej. Ze względu na warunki pracy (wysokie temperatury, działanie pary wodnej) i przeznaczenie, oleje zostały tak zaprojektowane aby zapobiegać zużyciu pierścieni i cylindrów oraz uszczelniać przestrzenie pracujące.

Oleje charakteryzują się:

- wysoką temperaturą zapłonu;
- dużą lepkością;
- wysoką stabilnością chemiczną;
- niską skłonnością do koksowania w warunkach rozkładu termicznego, którego skutkiem jest tworzenie twardych osadów na pracujących częściach maszyny;
- dużą odpornością na zmywanie przez parę wodną.

Zastosowanie:

Oleje przeznaczone do smarowania cylindrów, części rozrządowych i dławnic maszyn parowych, układów obiegowych wymagających wysoko lepkich, nieemulgujących olejów maszynowych, przekładni mechanicznych i innych wysiłonych układów wymagających oleju o wysokiej przyczepności i odporności na wodę. Oleje cylindrowe stosuje się w układach pracy maszyn z parą nasyconą o temperaturze:

- do 250°C - olej cylindrowy CL-17 (PN-240)
- do 290°C - olej cylindrowy CL-30 (PP-280)
- do 310°C - olej cylindrowy CL-40 (PW-300)

Specyfikacje, klasyfikacje:

PN-61/C-96095

DIN 51519, DIN 51510 dla klasy olejów ZB

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe		
		CL-17	CL-30	CL-40
Gęstość w 15°C	kg/m ³	893,4	901,2	902,0
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	22,7	39,7	55,0
Temperatura krzepnięcia	°C	-9	-9	-9
Flash point	°C	>240	>280	>300
The above figures are typical of those obtained with normal production batch, they are not a technical specification, due to continuous development of the product, they may change.				