



HYDROL L-HL

Charakterystyka:

Oleje hydrauliczne HYDROL L-HL do hydrostatycznych układów hydraulicznych produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających poprawiających właściwości przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

Zastosowanie:

Oleje hydrauliczne przeznaczone są do stosowania w nisko i średnio obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego urządzeń z napędem hydrostatycznym, pracujących w umiarkowanych warunkach temperaturowych.

Aprobata/certyfikat:

Certyfikat GIG znak B / (ISO VG 22, 32, 46, 68, 100, 150)

Spełnia wymagania:

Parker Denison HF0, HF1, HF2 / (ISO VG 22, 32, 46, 68, 100, 150)

Eaton Brochure 03-401-2010 / (ISO VG 22, 32, 46, 68, 100, 150)

Eaton Specification EFDGN-TB002-E / (ISO VG 22, 32, 46, 68, 100, 150)

Fives Cincinnati P-68, 69, 70 / (ISO VG 22, 32, 46, 68, 100, 150)

Specyfikacje, klasyfikacje:

DIN 51524-1 HL

ISO 6743-4 HL

ISO 11158 HL

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe						
		15	22	32	46	68	100	150
Gęstość w temp. 15°C	kg/m ³	858,4	866,6	874,1	880,1	884,8	879,7	885,2
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	14,4	21,9	31,0	45,5	66,4	101,3	149,1
Wskaźnik lepkości	-	100	103	103	101	98	95	96
Temperatura płynięcia	°C	-35	-33	-30	-28	-27	-19	-16
Temperatura zapłonu	°C	180	197	218	224	230	264	277
Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	-	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a

UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.