



L-AN

Charakterystyka:

Oleje maszynowe L-AN otrzymywane są z selektywnie rafinowanych destylatów olejowych, uzyskiwanych z przeróbki ropy naftowej.

Zastosowanie:

Oleje maszynowe przeznaczone do lekko lub średnio obciążonych elementów roboczych maszyn i urządzeń przemysłowych, takich jak: łożyska toczne i ślizgowe, prowadnice, przekładnie mechaniczne, wrzeciona oraz pomocniczych węzłów tarcia.

Specyfikacje, klasyfikacje:

ISO 6743-1 AN

DIN 51502 AN

Spełnia wymagania:

DIN 51501

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Typowe wartości								
		10	15	22	32	46	55	68	100	150
Gęstość w temp. 15°C	kg/m ³	853,4	850,4	863,2	873,1	879,4	883,0	874,5	876,6	883,0
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	10,3	16,2	21,1	36,3	45,4	58,1	66,4	98,4	145,1
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	mm ² /s	2,7	3,6	4,2	5,7	6,6	-	8,4	10,9	13,8
Wskaźnik lepkości	-	101	110	99	96	98	97	97	95	90
Temperatura płynięcia	°C	-18	-15	-15	-18	-12	-9	-9	-9	-9
Temperatura zapłonu	°C	154	172	210	224	225	244	240	258	276
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach, jakości dołączanych do każdej partii produktu.										