



FREZOL WRA 32

Charakterystyka:

Wysokojakościowy olej nieemulgujący przeznaczony do obróbki wiórowej oraz plastycznej stopów żelaznych i nieżelaznych – w szczególności stopów aluminium.

Technologia oleju FREZOL WRA 32 zapewnia:

- doskonałą ochronę przed zużyciem narzędzi wydłużającą ich żywotność;
- wysoką temperaturę zapłonu dającą bezpieczeństwo podczas eksploatacji;
- znakomitą stabilność termiczną i oksydacyjną wydłużającą czasookres eksploatacji oleju;
- doskonałą ochronę przed korozją;
- brak płamienia obrabianych powierzchni;
- bardzo dobrą filtrowalność oleju, dzięki czemu ogranicza się wynoszenie oleju wraz z wiórami;
- łatwe usuwanie z powierzchni poprzez standardowe środki myjące, co ogranicza jego zużycie i jest proekologiczne.

Zastosowanie:

FREZOL WRA 32 oparty jest na wyselekcjonowanych dodatkach syntetycznych EP/AW stabilizowanych termooksydacyjnie. Posiada ulepszone właściwości smarne, przez co jest rekomendowany do trudniejszych operacji obróbki plastycznej stopów aluminium oraz stopów żelaznych np. spęczanie, tłoczenie itp. Łatwy do usunięcia poprzez klasyczne kąpiele wodno-alkaliczne i inne powszechnie stosowane w procesach mycia przemysłowego. Bezpieczny w użyciu, stosować w postaci w jakiej został dostarczony. Przyjazny dla operatorów i środowiska naturalnego (nie zawiera szkodliwych składników).

Specyfikacje, klasyfikacje:

ISO L-MHE

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Gęstość w temp. 15°C	g/cm ³	0,862
Lepkość kinematyczna w 40°C	mm ² /s	28
Temperatura płynięcia	°C	- 21
Temperatura zapłonu	°C	220
Obciążenie zespawania (Pz)	kN	315
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.		

Wersja

1 / 2024-02-28