



UNICOOL WO PRO MW

Charakterystyka:

UNICOOL WO PRO MW to nowoczesny mineralny olej emulgujący przeznaczony do obróbki skrawaniem oraz plastycznej stali i jej stopów, żeliwa, metali nieżelaznych oraz ich stopów, aluminium.

Technologia oleju UNICOOL WO PRO MW zapewnia:

- bardzo dobrą ochronę antykorozyjną,
- doskonałe właściwości smarne,
- uniwersalne zastosowanie- kompatybilność z większością popularnych stopów metali, w tym ze stopami aluminium,
- dobrą mieszalność z wodą,
- stabilność emulsji,
- stabilność koncentratu nawet w niskich temperaturach.

Zastosowanie:

UNICOOL WO PRO MW doskonale sprawdza się w ciężkich operacjach wymagających ponadprzeciętnej smarności. Produkt wzbogacony o dodatki antykorozyjne, emulgujące, bakterio i grzybobójcze. Produkt nie zawiera związków boru, środków biobójczych uwalniających formaldehyd, chlorowanych parafin, azotanów, azotynów, fenoli, drugorzędowych amin, alkanoloamin oraz metali ciężkich. Do sporządzania emulsji zaleca się stosowanie wody o twardości do 25 dH. Zalecany do stosowania w układach indywidualnych jak i w układach centralnego zasilania, także jako ciecz hydrauliczna.

Specyfikacje, klasyfikacje:

ISO L-MAB

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Metody badań	Wartości typowe
Wygląd zewnętrzny	wizualnie	Ciecz klarowna, bursztynowa
Lepkość kinematyczna w 40°C	PN-EN ISO 3104:2021	69
pH [emulsja 5% / woda 15 dH]	PN-C-04963:1986	9,1 – 9,7
Zdolność ochrony przed korozją [emulsja 5% / woda 15 dH]	PN-M-55789:1922	H0
Stabilność emulsji 20°C/24h [emulsja 5% / woda 15 dH]	CBA/LB/9	wytrzymuje
Współczynnik refraktometru		1,0
Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulec zmianie.		



Zalecenia eksploatacyjne:

Rodzaj obróbki	Zalecane stężenie emulsji [%]
Toczenie, frezowanie	5 - 8
Wiercenie, rozwiercanie	5 - 10
Gwintowanie	10 - 12
Szlifowanie	3 - 5
Obróbka plastyczna	5 - 12