



OLEJ KVG

Charakterystyka:

Oleje produkowane są z głęboko rafinowanych, odparafinowanych i hydorafinowanych olejów mineralnych otrzymywanych z zachowawczej przeróbki ropy naftowej.

Zalety oleju:

- zastosowanie w różnorodnych procesach technologicznych;
- możliwość eksploatacji oleju KVG 150Z w obniżonych temperaturach;
- zastosowanie w niekonwencjonalnych rozwiązaniach przemysłowych.

Zastosowanie:

Mineralne oleje procesowe KVG przeznaczone do różnorodnych procesów technologicznych jak np. produkcja plastifikatorów, mieszanek gumowych, modyfikator lepkości żywic, składnik klejów. Stosowane również jako środki smarowe oraz do niekonwencjonalnych rozwiązań przemysłowych.

Oleje KVG 68–460 służą jako składnik technologiczny i środek smarny do produkcji mieszanek gumowych, modyfikator lepkości żywic, składnik klejów. Wykorzystywane są do smarowania lekko obciążonych części maszyn przemysłowych (łożysk, prowadnic, przekładni mechanicznych, wrzecion itp.) oraz innych specyficznych procesów obróbkowych.

Oleje KVG 150 i 150Z służą także do sporządzania mieszanek żywicznych do produkcji taśm samoprzylepnych.

Olej KVG 460 wykorzystuje się do produkcji termoizolacji i innych specyficznych zastosowań

Specyfikacje, klasyfikacje:

ISO VG 68, 100, 150, 460

ISO 6743-1 L-AN

DIN 51502 AN

DIN 51517 CL

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe				
		68	100	150	150Z	460
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/m ³	874	875	883	884	898
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	68,5	98,0	151,5	153,6	453,1
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm ² /s	8,7	11,2	14,9	15,0	-
Wskaźnik lepkości	-	99	99	97	98	95
Temperatura zapłonu	°C	255	272	285	275	315
Temperatura płynięcia	°C	-15	-12	-14	-25	-6
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.						

Wersja

1 / 2024-06-13