



PRESSOL M

Charakterystyka:

Ciecz odparowująca PRESSOL M przeznaczona do obróbki plastycznej blach aluminiowych oraz stalowych w procesach tłoczenia, wykrawania, profilowania, perforowania.

Technologia oleju PRESSOL M zapewnia:

- doskonałe właściwości smarne;
- szybkie odparowanie;
- brak barwnych pozostałości;
- możliwość nakładania przez natrysk, zanurzanie lub wałek.

Zastosowanie:

Ciecz odparowująca PRESSOL M jest produktem gotowym do użycia przeznaczonym do obróbki plastycznej. Nie barwi obrabianych powierzchni. Dzięki specjalnym dodatkom uszlachetniającym zmniejsza tarcie na granicy matryca/detal/stempel chroniąc narzędzie przed nadmiernym zużyciem. Zawiera mieszaninę węglowodorów alifatycznych oraz estrów syntetycznych.

Specyfikacje, klasyfikacje:

ISO L-MHB

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Gęstość w temp. 15°C	g/cm ³	0,80
Lepkość kinematyczna w 40°C	mm ² /s	1,4
Temperatura zapłonu	°C	64
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.		

Wersja

1 / 2024-05-27