



OLEJ PROCESOWY GDB 500

Charakterystyka:

Oleje procesowe produkowane są z głęboko rafinowanych, odparafinowanych rozpuszczalnikowo i hydrorafinowanych olejów mineralnych otrzymywanych z zachowawczej przeróbki ropy naftowej. Stosowane w różnych gałęziach przemysłu jako składnik surowca lub jako produkt pomocniczy w procesach przetwórczych.

Zalety oleju:

- zastosowanie w różnorodnych procesach technologicznych;
- ochronę przed korozją;
- dobrą przyczepność do smarowanych elementów;
- właściwą charakterystykę temperaturową;
- poprawę jakości ostatecznego produktu;

Zastosowanie:

Oleje procesowe przeznaczone są do smarowania lekko obciążonych części maszyn przemysłowych i innych specyficznych zastosowań.

Specyfikacje, klasyfikacje:

ISO L-AN

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Gęstość w temperaturze 15°C	g/cm ³	0,876
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm ² /s	10,37
Wskaźnik lepkości	-	100
Temperatura zapłonu t.o.	°C	278
Temperatura płynięcia	°C	-10
Zawartość wody	mg/kg	25
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.		