



TRANSOL EXTRA XSP

Charakterystyka:

Oleje przekładniowe TRANSOL EXTRA XSP są najwyższej jakości mineralnymi olejami przemysłowymi. Oleje produkowane są w oparciu o wysoko hydorafinowane bazy olejowe oraz specjalnie dobrany pakiet bezpopiołowych dodatków uszlachetniających dzięki czemu, w porównaniu z klasycznymi olejami przekładniowymi, wykazują wyższą odporność na obciążenia termiczne, skutecznie chronią przed korozją, nie wpływają negatywnie na sprawność filtrów oczyszczania nawet w wilgotnych warunkach. Oleje są kompatybilne z metalami konstrukcyjnymi stalowymi jak i innymi stopami różnych metali.

Technologia olejów TRANSOL EXTRA XSP zapewnia:

- doskonałą ochronę przed micropittingiem;
- wysokie własności przeciwzużyciowe;
- bardzo dobre własności przeciwpienne;
- stabilność hydrolityczną;
- bardzo dobre własności deemulgujące;
- wysoką odporność termooksydacyjną;
- bardzo wysoki poziom zabezpieczenia antykorozyjnego smarowanych elementów również w warunkach dostępu wody;
- doskonałą kompatybilność z metalami miękkimi i kolorowymi.

Zastosowanie:

Najwyższej jakości, mineralne oleje przekładniowe stosowane w przekładniach przemysłowych: stożkowych, kątowych, czołowych, planetarnych, ślimakowych, motoreduktorach, w których wymagane jest użycie oleju o zwiększonej wytrzymałości warstwy smarnej na obciążenie przy zapewnieniu ochrony przed micropittingiem. Z uwagi na dobrą stabilność termooksydacyjną produkty zapewniają długie interwały pracy w wyższych temperaturach (nawet do 120°C) w nowoczesnych przekładniach przemysłowych.

Specyfikacje, klasyfikacje:

DIN 51517-3 CLP
ISO 6743-6 CKD
U.S. Steel 224
AGMA 9005 D 97

Aprobaty:

Flender gear units

Spełnia wymagania:

David Brown

**Parametry fizyko-chemiczne:**

Parametry	Jednostka	Wartości typowe			
		150	220	320	460
Gęstość w temp. 15°C	kg/m³	888,0	890,0	898,0	901,0
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm²/s	150	224	317,0	460,0
Wskaźnik lepkości	-	95	96	95	96
Temperatura płynięcia	°C	-18	-18	-15	-12
Temperatura zapłonu	°C	260	260	260	266
Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	-	1			
FZG	-	>12			
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu					