



BENZYNA EKSTRAKCYJNA III N.A.

Charakterystyka:

Produkt o niskiej zawartości związków aromatycznych, śladowej zawartości benzenu i siarki. Otrzymywany w procesie destylacji frakcji węglowodorowych. Charakteryzuje się łagodnym zapachem oraz doskonałymi właściwościami myjącymi.

Zastosowanie:

Produkt zalecany:

- do produkcji rozpuszczalników, rozcieńczalników;
- do mycia i odtłuszczania;
- w przemyśle metalowym i chemicznym;
- w przemyśle farb i lakierów, klejów i szczeliw;

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Gęstość w temp. 15°C	[kg/m ³]	732,2
Temperatura zapłonu	°C	5
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	[mm ² /s]	-
Temperatura płynięcia	[°C]	-
Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulec zmianie.		

Wersja

2 / 2024-05-28