



EMULGOL ES-12

Charakterystyka:

Olej emulgujący EMULGOL ES-12 jest produkowany w oparciu o wysokorafinowany olej mineralny, niejonowe emulgatory, emulgatory anionowe i inhibitory korozji. Koncentrat oleju EMULGOL ES-12 nie zawiera: azotynów, chloru, metali ciężkich i fenoli. Emulsje oleju EMULGOL ES-12 powinny być sporządzone przy użyciu wody o twardości do 15°N.

Zastosowanie:

Chłodząco smarujący mineralny koncentrat emulgujący (emulsja mleczna) stosowany do różnego rodzaju operacji obróbki skrawaniem.

Obrabiany materiał

- stal;
- żeliwo;
- metale nieżelazne i ich stopy;
- stopy miedzi i aluminium.

Zalecenia eksploatacyjne:

Rodzaj obróbki	Zalecane stężenie emulsji [%] na wodzie o twardości ogólnej do 15°n
Szlifowanie	3 - 5
Toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie	5 - 10
Gwintowanie	10 - 15

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna koncentratu w temp. 40°C	mm ² /s	30,5
pH 5% emulsji	-	9,1
Współczynnik refraktometryczny w temp. 20°C	-	1,4
Twardość wody	°n	Od 10 °n do 15 °n
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.		