



SULFOFREZOL 22

Charakterystyka:

Olej do obróbki skrawaniem produkowany w oparciu o oleje mineralne, głównie destylaty z ropy parafinowej z dodatkiem depresatora oraz udziałem siarkowanych olejów mineralnych.

Zastosowanie:

Olej do obróbki skrawaniem z dodatkiem depresatora oraz siarkowanych olejów mineralnych, stosowany przy obróbce skrawaniem stali i żeliwa przy dużych prędkościach i wysokich temperaturach ostrza skrawającego oraz przy obróbce skrawaniem stali o dużej wytrzymałości i stali żaroodpornych. Nie zaleca się stosować przy obróbce metali kolorowych oraz tam, gdzie jest wymagana wysoka klasa gładkości powierzchni materiału obrabianego. Zawartość siarki aktywnej 0,40% (m/m).

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Gęstość w temp. 15°C	g/cm ³	0,87
Lepkość kinematyczna w 40°C	mm ² /s	22
Temperatura płynięcia	°C	-16
Temperatura zapłonu	°C	162
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.		