



OLEJ PROCESOWY GDB 6

Charakterystyka:

Oleje procesowe produkowane są z głęboko rafinowanych, odparafinowanych rozpuszczalnikowo i hydrorafinowanych olejów mineralnych otrzymywanych z zachowawczej przeróbki ropy naftowej. Stosowane w różnych gałęziach przemysłu jako składnik surowca lub jako produkt pomocniczy w procesach przetwórczych.

Zalety oleju:

- zastosowanie w różnorodnych procesach technologicznych;
- ochronę przed korozją;
- dobrą przyczepność do smarowanych elementów;
- właściwą charakterystykę temperaturową;
- poprawę jakości ostatecznego produktu;
- zastosowanie do produkcji olejów silnikowych, przekładniowych oraz innych przemysłowych.

Zastosowanie:

Oleje procesowe przeznaczone są do smarowania lekko obciążonych części maszyn przemysłowych i innych specyficznych zastosowań.

Specyfikacje, klasyfikacje:

ISO L-AN

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Gęstość w temperaturze 15°C; min.	g/cm ³	0,879
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm ² /s	12,3 -16,0
Lepkość kinematyczna w temperaturze 37,8°C; min.	mm ² /s	138
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C; min.	mm ² /s	125
Wskaźnik lepkości	-	95
Wskaźnik refrakcji nD20	-	1,481 – 1,499
Temperatura płynięcia	°C	-8
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym; min.	°C	250
Pozostałość po spopieleniu	% (m/m)	0
Zawartość siarki; min.	% (m/m)	0,2*
Liczba kwasowa; max.	mg KOH/g	0,05
Zawartość węgla CA(bez korekty na siarkę)	% (m/m)	3,8*
Zawartość węgla CN (bez korekty na siarkę)	% (m/m)	27*



ORLEN
OIL

Zawartość węgla CP (bez korekty na siarkę)	% (m/m)	68*
Skład grupowy związki aromatyczne	% (m/m)	22*
Skład grupowy: związki nasycone	% (m/m)	76*
Skład grupowy: związki polarne	% (m/m)	1,7*
Test Noack	% (m/m)	1,9*
UWAGA: Wartości parametrów fizykochemicznych oznaczonych * są wartościami typowymi. Parametry te nie są normalizowane w atestach.		

Wersja
3 / 2024-04-19

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk
centrala@orlenoil.pl, www.orlenoil.pl
tel. +48 12 66 555 00
fax. +48 12 66 555 01