



PRESSOL PT 1

Charakterystyka

PRESSOL PT 1 jest szybko odparowującą cieczą do łatwej i średnio ciężkiej operacji tłoczenia blach stalowych. Produkowany jest na bazie lekkich frakcji naftowych i odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających.

Charakteryzuje się:

- doskonałą odparowalnością – średni czas odparowania cieczy z powierzchni blachy wynosi ok. 40 minut (zależy m.in. od temperatury i wilgotności otoczenia);
- bardzo dobrą zwilżalnością i penetracją powierzchni blachy, przez co zapewnia odpowiednie pokrycie jej powierzchni;
- bardzo dobrymi właściwościami smarnymi - zastosowane dodatki zapobiegają uszkodzeniom warstwy lakieru na powierzchni blachy po procesie tłoczenia;
- nie powoduje odbarwień warstwy lakierniczej.

Zastosowanie

olej przeznaczony głównie do stosowania w procesie tłoczenia blach stalowych, lakierowanych przy produkcji pokryć dachowych. Powierzchnia blachy po obróbce nie wymaga odtłuszczania oraz stosowania innych operacji myjących. Produkt można nanosić na powierzchnię blachy za pomocą pędzla, wałka oraz poprzez natrysk.

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Gęstość w temp. 15°C	g/cm ³	0,78
Lepkość kinematyczna w 40°C	mm ² /s	1,0
Temperatura zapłonu	°C	52
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.		