



FREZOL HC 2200

Charakterystyka

FREZOL HC 2200 to olej obróbczy nieemulgujący produkowany w oparciu o wysokiej jakości mineralny olej bazowy oraz specjalnie dobrane dodatki, których zadaniem jest poprawa właściwości smarnych oleju co ułatwia procesy obróbki skrawaniem. Olej zawiera również dodatki eliminujące powstawanie nadmiernej mgły olejowej w trakcie normalnej eksploatacji. Produkt nie zawiera dodatków chlorowych.

FREZOL HC 2200 charakteryzuje się:

- wysoką stabilność termiczno-oksydacyjną;
- bardzo dobrą odpornością na pienienie;
- bardzo dobrymi właściwościami redukującymi powstawanie mgły olejowej;
- bardzo dobrymi parametrami użytkowymi;
- bardzo dobrymi właściwościami ochrony przed korozją.

Zastosowanie

Oleje do obróbki metali nowej generacji do stosowania w operacjach ciężkiej obróbki metali, gdzie wymagane jest stosowanie oleju nieemulgującego o bardzo wysokiej wytrzymałości filmu smarowego oraz doskonałych właściwościach przeciwzużyciowych.

Procesy obróbcze:

- frezowanie (m.in. koła zębate)
- toczenie
- gwintowanie
- rozwiercanie
- wiórkowanie
- dłutowanie i przeciąganie

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w 40°C	mm ² /s	30
Obciążenie zespawania	kG	785
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach, jakości dołączanych do każdej partii produktu.		