



OLEJ SEPARACYJNY

Charakterystyka

Olej separacyjny produkowany jest w oparciu o wysokorafinowany mineralny olej oraz specjalnie dobrany pakiet emulgatorów, dzięki czemu łatwo miesza się z wodą tworząc stabilną emulsję o dobrych właściwościach antyadhezyjnych oraz przeciwkorozyjnych.

Zastosowanie

Olej separacyjny przeznaczony do sporządzania wodno-olejowej emulsji używanej w celu wyeliminowania zjawiska przywierania masy asfaltowej do powierzchni metalowych samochodów transportujących asfalt, maszyn układających nawierzchnie drogowe oraz walców.

Sposób nanoszenia:

- natrysk
- szczotka

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Gęstość w temp. 15°C	kg/m ³	881,9
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	30,3
Temperatura zapłonu	°C	202
Liczba kwasowa	mgKOH/g	6,2
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.		