



LAPENOMIL LLE

Charakterystyka

Olej do obróbki metali oparty na hydrokrakowanej, odparafinowanej bazie olejowej o podwyższonej stabilności termooksydacyjnej, uzupełnionej dodatkami uszlachetniającymi zapewniającymi wysoki poziom właściwości przeciwzużyciowych, antykorozyjnych, smarowościowych oraz zwilżających.

Technologia olejów LAPENOMIL LLE zapewnia:

- skuteczne usuwanie ściaru ze strefy obróbczej oraz zapobiega jego sklejeniu;
- poprawioną efektywność procesu obróbki przez podwyższoną zwilżalność;
- łagodny zapach poprawiający warunki pracy;
- odpowiednio wysoką temperaturę zapłonu gwarantującą bezpieczeństwo użytkowania;
- niską odparowalność zapobiegającą powstawaniu mgły olejowej;
- bezpieczeństwo dla operatorów i środowiska naturalnego (nie zawiera chloru i jego związków).

Zastosowanie

Olej do obróbki metali w procesach honowania, docierania, szlifowania, końcowej obróbki dogładzającej metali żelaznych oraz metali lekkich, a także obróbki wiórowej stopów żelaznych i nieżelaznych.

Procesy obróbcze:

- honowanie
- docieranie
- szlifowanie

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Gęstość w temp. 15°C	g/cm ³	0,84
Lepkość kinematyczna w 40°C	mm ² /s	8,0
Temperatura płynięcia	°C	-
Temperatura zapłonu	°C	170
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste wybranych parametrów są umieszczane na świadectwach, jakości dołączanych do każdej partii produktu.		