



TRANSOL

Charakterystyka

Oleje przekładniowe TRANSOL produkowane są w oparciu o selektywnie rafinowane bazy otrzymywane z zachowawczej przeróbki ropy naftowej, zawierają bezpopiołowe dodatki poprawiające własności smarne, przeciwkorozyjne, podwyższające odporność na utlenianie oraz dodatki o działaniu przeciwpiennym i deemulgującym.

Technologia olejów TRANSOL zapewnia:

- dobrą ochronę powierzchni smarowanych elementów;
- dobre własności przeciwpienne;
- bardzo dobre własności deemulgujące;
- podwyższoną smarność;
- zabezpieczenie przed zużyciem.

Zastosowanie

Oleje do przekładni przemysłowych, produkowane z selektywnie rafinowanych olejów mineralnych oraz pakietu dodatków typu EP - Extreme Pressure. Produkty przeznaczone do wysokoobciążonych, mechanicznych przekładni urządzeń przemysłowych pracujących w temperaturach do 100°C. Mogą być stosowane w zamkniętych przekładniach zębatych, skrzynkach przekładniowych i w innych wysiłonych układach wymagających oleju o zwiększonej wytrzymałości warstwy smarnej na obciążenie, dobrej stabilności termooksydacyjnej oraz o dobrych właściwościach przeciwkorozyjnych oraz deemulgujących.

Specyfikacje, klasyfikacje:

DIN 51517-3 CLP

ISO 6743-6 CKC

ISO 12925-1 CKC

Parametry fizyko-chemiczne

Parametr	Jednostka	Wartości typowe						
		68	100	150	220	320	460	680
Gęstość w temp. 15°C	kg/m ³	885,0	890,1	894,0	897,8	901,3	904,6	904,6
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	68,0	97,9	158,8	224,6	317,2	471,5	676,5
Wskaźnik lepkości	-	99	96	96	95	95	94	95
Temperatura płynięcia	°C	-27	-25	-24	-24	-15	-15	-14
Temperatura zapłonu	°C	229	230	235	260	261	261	260
Korozyja na płytce Cu 100°C/3h	-	1	1	1	1	1	1	1

UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

Wersja

2 / 2025-03-03