



HYDROL L-HV

Charakterystyka:

Oleje hydrauliczne HYDROL L-HV produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających. Oleje HYDROL L-HV zapewniają:

- wydłużenie czasu eksploatacji;
- zmniejszenie zużycia powierzchni elementów trących w układach pomp hydraulicznych;
- pracę w szerokim zakresie temperatur z zachowaniem optymalnych własności lepkościowych (wysoki wskaźnik lepkości WL >140).

Zastosowanie:

Oleje hydrauliczne przeznaczone do stosowania w wysokoobciążonych układach napędu, wysokociśnieniowych pompach tłokowych stałego i zmiennego wydatku oraz w precyzyjnych układach sterowania hydraulicznego i systemach hydraulicznych. Oleje te charakteryzują się wysokim poziomem własności przeciwzużyciowych i dodatkowo polepszonymi, w stosunku do olejów hydraulicznych rodzaju L-HM, własnościami lepkościowo-temperaturowymi.

Aprobata/certyfikat:

Certyfikat GIG znak B

Spełnia wymagania:

Parker Denison HF0, HF1, HF2

Eaton Brochure 03-401-2010

Eaton Specification EFDGN-TB002-E

Fives Cincinnati P-68, 69, 70

Specyfikacje, klasyfikacje:

DIN 51524-3 HVLP

ISO 6743-4 HV

ISO 11158 HV

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe					
		15	22	32	46	68	100
Gęstość w temp. 15°C	kg/m ³	856,6	862,6	868,2	875,9	880,3	884,3
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	16,0	22,2	30,8	44,8	65,0	91,6
Wskaźnik lepkości	-	198	169	155	154	148	148
Temperatura płynięcia	°C	-40	-39	-35	-42	-30	-30
Temperatura zapłonu	°C	178	192	205	209	223	232
Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	-	1a	1a	1a	1a	1a	1a

UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.