



UNICOOL AL

Charakterystyka

UNICOOL AL jest półsyntetycznym chłodziwem tworzącym z wodą mikroemulsję. Zawiera anionowe i niejonowe środki powierzchniowoczynne, nowoczesne inhibitory korozji, środki antypienne, tworzy stabilne mikroemulsje.

Zastosowanie

UNICOOL AL przeznaczony do stosowania w typowych procesach obróbki skrawaniem jak toczenie czy frezowanie, formowanie i szlifowanie. Odpowiedni do nisko i wysokociśnieniowych systemów CNC. Może być stosowany w układach centralnych oraz w pojedynczych maszynach. Dedykowany do stopów aluminium serii 2000 i 7000, gdzie doskonale zapobiega występowaniu korozji.

Obrabiany materiał

- aluminium;
- stopy aluminium;
- stopy stali i miedzi;

Zalecenia eksploatacyjne

Rodzaj obróbki	Zalecane stężenie emulsji [%]
Szlifowanie	3 - 5
Toczenie zgrubne	3 - 5
Toczenie gładkościowe, rozwiercanie wykończające, gwintowanie	5 - 8
Wytłaczanie	8 - 20

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna koncentratu w temp. 40°C	mm ² /s	54,0
pH 5% emulsji	-	9,3
Współczynnik refraktometryczny w temp. 20°C	-	1,1
Twardość wody	°n	< 10 °n
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu		

Warunki przechowywania:

Produkt należy magazynować w temperaturze od +10°C do +30°C w opakowaniach producenta chroniąc przed kurzem, mrozem i nadmiernym przegrzaniem.

Wersja

2 / 2024-04-11