



TRANSGEAR EXTRA PAO

Charakterystyka:

Oleje przekładniowe TRANSGEAR EXTRA PAO produkowane są na bazie nowoczesnych syntetycznych metalocenowych polialfaolefin (mPAO) oraz bezpopiołowych dodatków uszlachetniających, które zapewniają wyjątkową stabilność termiczną oleju opóźniając procesy starzenia i zdolność do przenoszenia bardzo wysokich obciążeń w szerokim zakresie temperatur. Produkt charakteryzuje się doskonałą ochroną przed mikropittingiem, wysokim wskaźnikiem lepkości oraz kompatybilnością z uszczelnieniami i powłokami przekładni. Dodatkowo TRANSGEAR EXTRA PAO posiada bardzo dobre właściwości przeciwutleniające, przeciwkorozyjne, deemulgujące, przeciwpienne oraz doskonałą charakterystykę lepkościową.

Technologia olejów TRANSGEAR EXTRA PAO zapewnia:

- doskonałą ochronę przed zużyciem i mikropittingiem;
- wysoką stabilność termooksydacyjną;
- wysoki wskaźnik lepkości;
- bardzo dobre właściwości przeciwpienne;
- bardzo dobre właściwości deemulgujące;
- kompatybilność z uszczelnieniami elastomerowymi, powłokami przekładni, płynnymi uszczelnieniami;
- mieszalność z innymi olejami PAO.

Zastosowanie:

Oleje TRANSGEAR EXTRA PAO mogą być stosowane w smarowaniu kalandrów, różnych typów przekładni, łożysk pracujących w ekstremalnych warunkach obciążeń termicznych i mechanicznych. W zamkniętych przekładniach przemysłowych właściwości oleju zapewniają osiągnięcie bardzo długich czasów pracy, nawet na cały okres eksploatacji „Fill for Life”.

Specyfikacje, klasyfikacje:

DIN 51517-3 CLP
ISO 12925-1 CKD/CKSMP
GB 5903-211 CKD
AGMA 9005 F16 AS

Aprobaty:

Flender gear units

**Parametry fizyko-chemiczne:**

Parametry	Jednostka	Wartości typowe			
		150	220	320	460
Gęstość w temp. 15°C	kg/m³	852,0	858,0	860,0	858,0
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm²/s	150	220	320	460
Wskaźnik lepkości	-	177	182	186	166
Temperatura płynięcia	°C	-48	-42	-33	-30
Temperatura zapłonu	°C	245	245	251	245
Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	-	1			
FZG	-	>12			
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu					