



CORALIA T 46

Charakterystyka

Olej sprężarkowy produkowany jest z wysokiej jakości, hydorafinowanych olejów mineralnych. Zawiera innowacyjne optymalnie dobrane dodatki uszlachetniające takie jak antyutleniacze, inhibitory korozji, pasywatory metali kolorowych oraz dodatki EP. Dzięki wyjątkowym właściwościom odporności na utlenianie zapewnia wydłużone okresy pomiędzy wymianami oleju, obniża czasy przestoju i koszty remontów.

Charakteryzuje się:

- bardzo wysoka odpornością na utlenianie;
- wysoką zdolnością do wydzielania powietrza;
- bardzo dobrymi właściwościami antykorozyjnymi i antyrdzewnymi;
- bardzo dobrymi właściwościami przeciwzużyciowymi;
- bardzo dobrą odpornością na emulgowanie i pienienie.

Zastosowanie

Olej przeznaczony do smarowania rotacyjnych sprężarek powietrza pracujących w średnich warunkach. Może być również stosowany jako ciecz hydrauliczna w układach regulacji turbin oraz do smarowania układów obiegowych turbin parowych, gazowych i wodnych.

Klasa jakości:

ISO 6743-3 L-DAH,

ISO 6743-5 L-TSE, L-TGE

DIN 51524 cz.1 L-HL

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	41,7
Temperatura płynięcia	°C	-9
Temperatura zapłonu t.o. °C	°C	232
UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi, rzeczywiste wartości wybranych parametrów zamieszczane są na świadectwach jakości.		