



ORLEN
OIL

TURBINEX TG PREMIUM

Charakterystyka:

Wysokiej jakości oleje turbinowe o wyjątkowej stabilności termooksydacyjnej produkowane w oparciu o oleje bazowe z hydrokrakingu grupy III. Zawierają innowacyjne optymalnie dobrane dodatki uszlachetniające takie jak antyutleniacze, inhibitory korozji, pasywatory metali kolorowych oraz dodatki extreme pressure. Dzięki wyjątkowym właściwościom zapewniają wydłużone okresy pomiędzy wymianami oleju, obniżają czasy przestoju, koszty remontów i konserwacji układów konstrukcyjnych turbin, a także ograniczają awarie. Odpowiednio zaprojektowana formuła oleju zapewnia również smarowanie układów turbinowych pracujących w cyklu kombinowanym. Zapewniają bardzo dobrą filtrowalność nawet w układach zanieczyszczonych niewielkimi ilościami wody. Oleje posiadają aprobaty czołowych światowych producentów turbin.

Charakteryzują się:

- wysoką zdolnością do wydzielania powietrza;
- ekstremalnie wysoką odpornością na utlenianie;
- wysoką odpornością na tworzenie szlamów i osadów;
- bardzo dobrą filtrowalnością;
- bardzo dobrymi własnościami antykorozyjnymi i antyrdzewnymi;
- bardzo dobrymi własnościami przeciwzużyciowymi;
- bardzo dobrą odpornością na emulgowanie i pienienie.

Zastosowanie:

Oleje turbinowe zalecane do smarowania i chłodzenia łożysk turbin gazowych i parowych, gazowo-parowych pracujących w cyklu kombinowanym CCGT, wyposażonych również w przekładnie zębate. Oleje zaprojektowane dla układów turbinowych gdzie występują podwyższone temperatury i ciśnienia pracy. Mogą być również stosowane jako ciecze hydrauliczne w układach regulacji turbin oraz do smarowania m.in. okrętowych turbodoładowarek silników głównych i pomocniczych napędzanych gazami spalinowymi odlotowymi.

Specyfikacje, klasyfikacje:

DIN 51515 cz.1

DIN 51515 cz.2

ISO 8068

DIN 51524 cz.1 HL

DIN 51517 cz.2 CL

Aprobaty:

Alstom HTGD 90117, Siemens TLV 901304, Siemens TLV 901305, Doosan Skoda Power

Spełnia wymagania:

Solar ES 9-224, BS 489

**Parametry fizyko-chemiczne:**

Parametry	Jednostka	Wartości typowe	
		32	46
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	31,6	43,6
Wskaźnik lepkości	-	132	130
Gęstość w temp. 15°C	kg/m ³	842,5	845,6
Temperatura płynięcia	°C	-24	-21
Temperatura zapłonu	°C	244	250
Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	-	1	1
Stabilność oksydacyjna RPVOT	minuty	>2300	>2300
Zdolność do wydzielania powietrza w 50°C	minuty	2,1	2,5
Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulec zmianie.			